



NÁVOD NA MONTÁŽ:

P0365

■ 1. Demontujte 3 skrutky spodných úchytoz plastového nárazníka a 4 spodné skrutky M8x25 z kovovej výstuhy nárazníka. ■ 2. Odstráňte plastové kryty z otvorov v spodných stenách pozdĺžnych nosníkov vozidla. ■ 3. Ťažné zariadenie montujte podľa obrázka. Na existujúce skrutky nosníkov M10 s použitím vymedzovacích podložiek A namontujte držiaky B, tie sa oprú o matice zadného čela, do ktorých priskrutkujete 4 skrutky M8x40. Zboku na existujúce skrutky nosníkov M8 prichyťte postranné držiaky C. Skrutkové spoje zatiaľ nedoťahujte. K takto pripraveným držiakom priskrutkujte rám D 4 skrutkami M12x40. Skrutkové spoje dotiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 4. Namontujte späť spodné držiaky nárazníka. ■ 5. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. ■ 6. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. ■ 7. Skontrolujte dotiahnutie skrutiek spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

■ 1. Remove the 3 screws of the lower holders of the plastic bumper and the 4 lower M8x25 screws from the metal bumper reinforcement. ■ 2. Remove the plastic covers from the holes in the bottom walls of the vehicle transverse beams. ■ 3. Install the tow-bar as shown in the picture. Fit the B holders on the existing M10 screws in the beams using the A demarcation washers. The B holders will be leaned against the nuts of the rear plate, in which 4 M8x40 screws will be screwed. Attach the C side holders laterally on the existing M8 screws in the beams. Do not tighten any screw connections so far. Attach the D frame using 4 M12x40 screws to the holders prepared in this way. Torque all the screw connections as shown in the table. ■ 4. Replace the lower bumper holders. ■ 5. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 6. Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 7. Make sure the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) are torqued as shown in the table.

DŮLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vítané otvory treba ošetriť antikoroúznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpísanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky ťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtake is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spining moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka ťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardness settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm